



# ZERTIFIKAT



## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach ÖNORM EN 15085-2

Dem Betrieb: **AEC Industrieservice GmbH**  
Schleifenstraße 10  
9400 Wolfsberg, Österreich

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten im Geltungsbereich der **ÖNORM EN 15085-2** auszuführen für:

- die **Klassifikationsstufe CL 1** und
- die **Tätigkeitsbereiche D, P und M**

**Art der Bauteile:** Neubau, Umbau und Instandsetzung von Schienenfahrzeugbauteilen  
(bis max Stückgewicht von 2.000 kg)

**Geltungsbereich:** Kleiner Schweißbetrieb mit nur einem schweißtechnischen Fertigungsbereich  
Halterungen und Spannbänder für äußere Ausrüstungsteile  
Äußere selbsttragende Gerätekästen und Unterflurbehälter  
(Frischwasser und Abwasserbehälter)

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffprüfgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkung
135	1.2	3 – 24 mm	FW
135	1.2	3 – 24 mm	BW
141	1.2	2,1 – 6 mm	FW
	1.2	2,1 – 10 mm	BW
141	8.1	1 - 12 mm	FW
	8.1	1 - 20 mm	BW
141	22.3	1,5 – 6 mm	FW

### verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson** Ing. Johannes Apachou, geb.: 18.07.1973, IWE  
**gleichberechtigter Vertreter** Ing. Kurt Schuster geb.: 17.12.1964, IWE [extern]  
**weitere Vertreter** Keine  
**Bemerkungen** Keine  
**Zertifikat Nr.** TÜVAT/15085/CL1/044/20/2A1  
**Gültigkeitszeitraum** 29.03.2023 bis 28.03.2026  
**ausgestellt am** 12.06.2024  
**Auditor** Dipl.-Ing. Erich FÖSSLEITNER

Allgemeine Bestimmungen  
(siehe Rückseite)

  
Dipl. Ing. Alexander Mastnak  
Zertifizierungsbeauftragter  
TÜV AUSTRIA GMBH